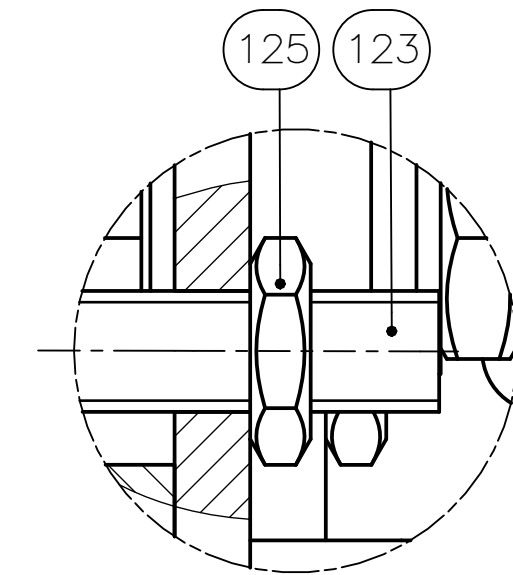
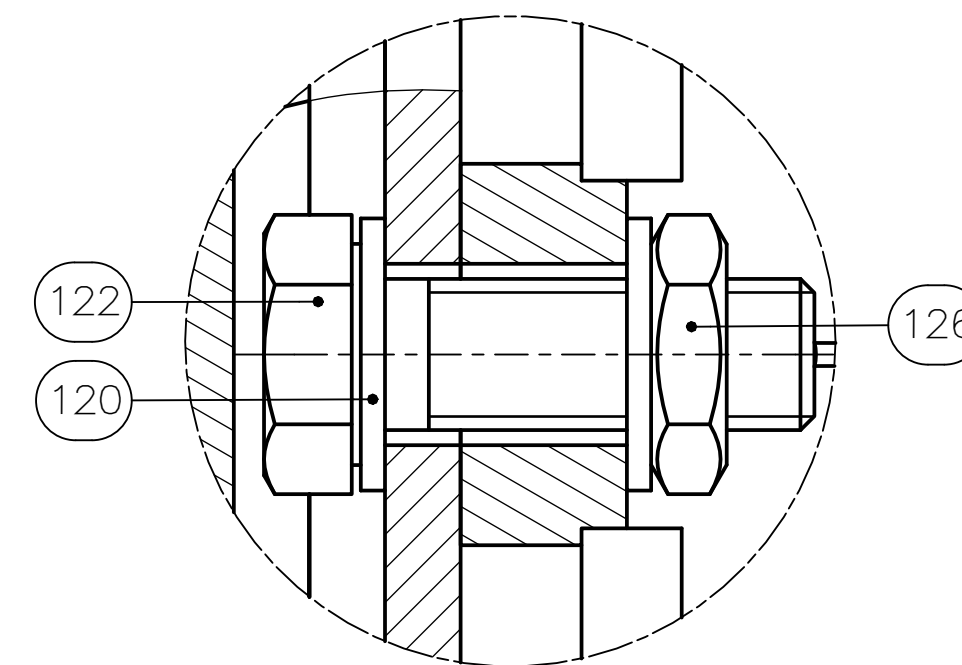


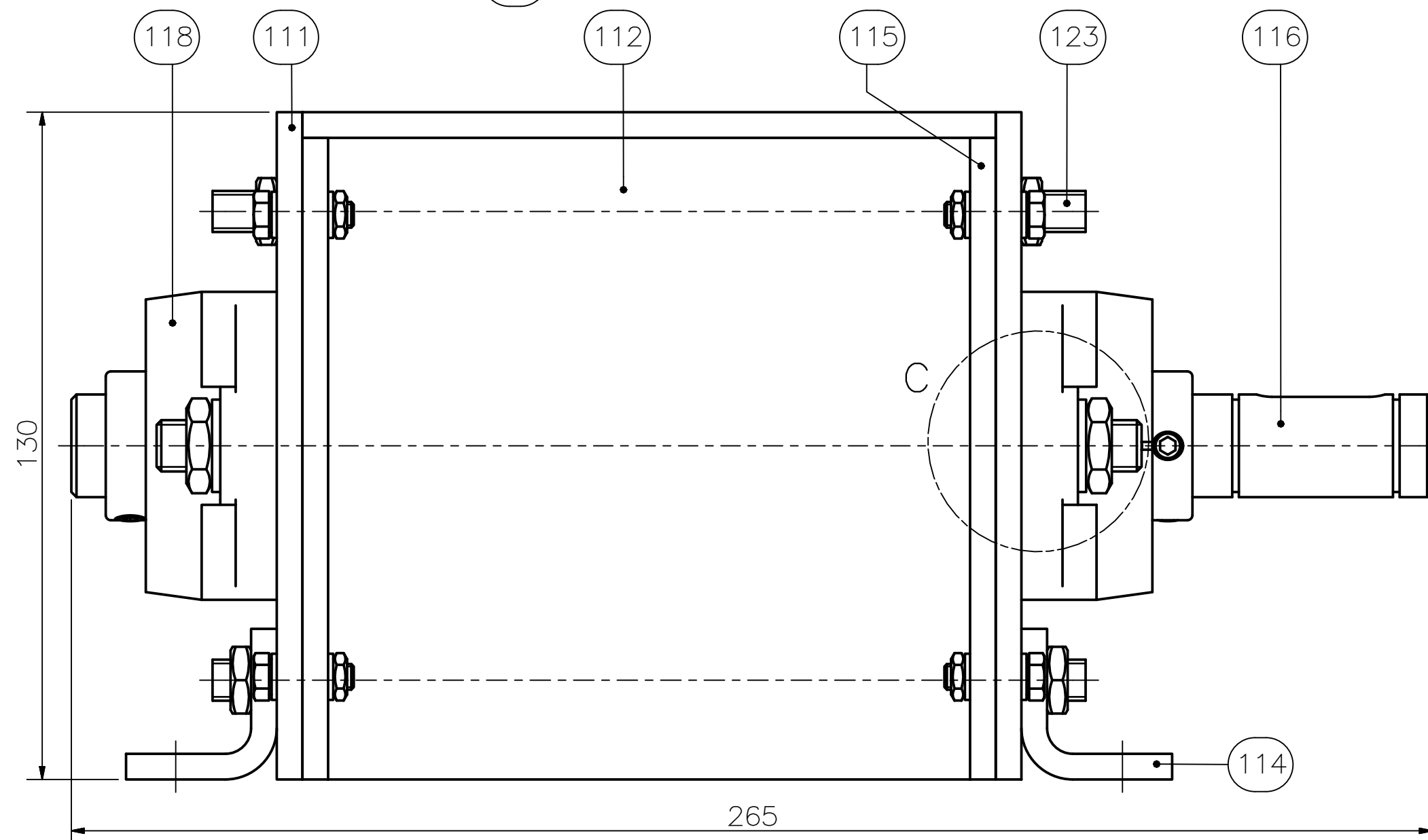
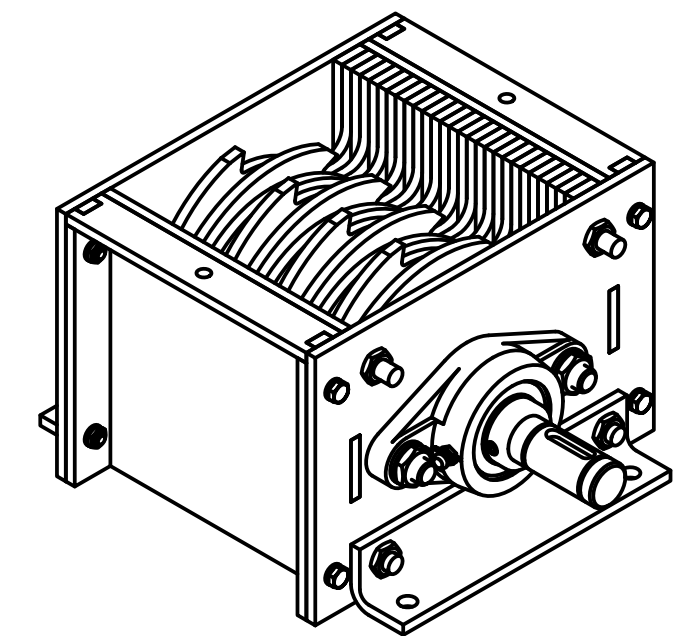
DETALLE A
ESCALA 2 : 1



DETALLE B
ESCALA 2 : 1



DETALLE C
ESCALA 2 : 1



126	4	TUERCA HEXAGONAL M10	ISO 4035	8	
125	8	TUERCA HEXAGONAL M8	ISO 4035	8	
124	8	TUERCA HEXAGONAL M5	ISO 4035	8	
123	2	ESPARRAGO M8 x 170 mm	DIN 913	ACERO	
122	4	PERNO HEXAGONAL M10 x 30	ISO 4017	8.8	
121	8	PERNO HEXAGONAL M5 x 16	ISO 4017	8.8	
120	8	ARANDELA ST 10	ISO 7092	St	
119	16	ARANDELA ST 5	ISO 7092	St	
118	2	CHUMACERA DE PARED SKF			DIAMETRO 20 mm
117	1	SOPORTE DE TRITURACIÓN			VER PE19
116	1	EJE TRITURADOR			VER PE11
115	4	SOPORTE LATERAL	ASTM A240	INOX 304	VER PD16
114	2	SOPORTE BASE	ASTM A240	INOX 304	VER PD16
113	2	SOPORTE TOLVA	ASTM A240	INOX 304	VER PD16
112	2	PLACA LATERAL	ASTM A240	INOX 304	VER PD16
111	2	PLACA FRONTAL	ASTM A240	INOX 304	VER PD16
POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	NORMA	MATERIAL	OBSERVACIONES

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ
FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA – INGENIERÍA MECATRÓNICA

MÉTODO DE PROYECCIÓN	DISEÑO DE UNA MÁQUINA RECICLADORA ORIENTADA A LA PRODUCCIÓN DE FILAMENTOS DE PLÁSTICO ABS PARA IMPRESIÓN 3D EN LA PUCP	ESCALA
	MECANISMO DE TRITURACIÓN	1:2
20114479	PORRAS SOLORZANO, JEAN PEARE	FECHA: 2018.10.19
		PLANO: PE8-A2